

Bituplast Poly

Bituplast
© Bituplast

DESCRIPCION

Es una membrana asfáltica conformada por una capa de mezcla elastómerica S.B.S (Estireno – Butadieno – Estireno), cuyo polímero modificador es goma sintética que le añade elasticidad, durabilidad, resistencia al desgarre, estabilidad dimensional y flexibilidad al manto, la diferencia que distingue al MANTO POLY es su refuerzo central de poliéster. A diferencia de la fibra de vidrio, el poliéster cuenta con una resistencia superior a la compresión y a la tracción longitudinal o transversal superando todas las Normas Americanas (ASTM) y Venezolanas (COVENIN). Tiene una cara que viene terminada con Arena Mina., y otra cara con una fina lámina de polietileno fundente para ser instalada con antorcha (soplete).

PRESENTACION

Rollo de 1mt x 10 mt
Espesor : 3 mm y 4 mm.
Cubrimiento: 10 mt².

USOS

La membrana impermeable BITUPLAST POLY tiene múltiples utilidades; puede aplicarse sobre cualquier superficie: en techos donde la pendiente no sea tan prolongada, losas horizontales y verticales de concreto, losas de concreto vaciadas en sitio, canales de riego. El MANTO BITUPLAST POLY es altamente indicado para trabajos donde va estar sometido a grandes esfuerzos. Por ello su uso se aconseja en complejas juntas de dilatación, cubiertas y superficies con problemas de desplazamientos o dilataciones térmicas, terrazas o estacionamientos con alto tráfico. En revestimientos críticos de tuberías sometidas a corrosión externa, fundaciones, depósito de agua, reservorios, helipuertos, lagunas de oxidación, piscinas entre otras. Razones por las cuales el manto ocupa un puesto predominante para ser utilizado en las construcciones modernas o de gran envergaduras.

SISTEMA DE INSTALACION

Previa inspección de la superficie, se procede a limpiar el área dejándola libre de polvo de cualquier objeto punzante.
Después de haber removido todo el material se acondiciona con una capa de Primer Super a razón de 0.25lt/mt². (1.5 mm de espesor) dejándolo curar por 24 horas.

COLOCACION DEL MANTO BITUPLAST

1. El primer rollo debe alinearse con exactitud a lo largo del borde de la cota inferior de la placa.
2. Se comienza por calentar con el soplete la membrana asfáltica mientras se desenrolla aplicando calor uniformemente hasta fundir el plástico, presionando con el pie la membrana asfáltica con el fin de que se adhiera.
3. El siguiente rollo se colocara en forma similar, solapando con el rollo adyacente 10 cm longitudinal.



Bituplast

Bituplast Poly

4. Para terminar en chaflanes, pretiles y punto crítico, se vulcanizará calentando con el soplete y se procede a sellar las uniones de los solapes reblandeciendo el material sin llegar a fundir y retocando con la cuchara, precalentada mediante un movimiento recto, en una sola dirección y en una pasada, que asegure un sello liso y hermético.

5. Se recomienda el uso de CEMENTO PLASTICO BITUPLAST por toda la periferia y los solapes como remate.

6. Luego se aplica 0.20 lt /mt² (3 mils) se le aplicará un revestimiento que actuará como protector al minimizar la acción oxidante del medio ambiente y como acabado decorativo: Pintura BITUCOLOR disponible en varios colores (Rojo, Verde, Blanco, Azul y Amarillo) o en su defecto PINTURA DE ALUMINIO BASE ASFALTIVA.

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

1. El producto debe ser transportado en forma vertical.
2. Los mantos Bituplast, son resistentes a los esfuerzos mecánicos a los cuales son sometidos sin embargo se deben manejar cuidadosamente para prevenir rasgaduras y aplastamiento entre otros.
3. Tampoco se deben tirar desde una altura no mayor de un metro.
4. Deben almacenarse en lugares fresco.
5. Deben ser colocado sobre una superficie lisa y plana.
6. Es posible apilarlos en dos filas siempre y cuando se le intercale una lámina de cartón que distribuyan el peso y brinde una superficie continua y plana.
7. No se deben colocar entrecruzados, ni sobrepuesto y ni uno sobre otro.

PRECAUCIONES

1. Al aplicar se deberá tener los equipos de seguridad.
2. Desenrollar totalmente la manguera del soplete para facilitar una mejor aplicación.
3. Cuando deje usar el soplete, cierre el conducto de gas.
4. Mantener siempre en el área un extinguidor.

VENTAJAS

1. Son más resistentes e impermeable a los ácidos, sustancias alcalinas, sales y otros agente inorgánicos.
2. Son compatibles con cualquier superficie o sustrato, que no presenten movimientos de dilatación y contracción fácil de detectar.
3. Resiste los efectos teratogenos provenientes de la corteza terrestre.
4. Soportan las consecuencias de los cambios climatológicos.
5. Son más duraderos, de fácil mantenimiento y aplicación.
6. Son fabricados con producto de la más alta calidad.

Especificaciones Tecnicas

Prueba	Unid	Especificaciones max mín max mín	NORMAS		
			ASTM	COVENIN	OTROS
Punto de Ablandamiento	* F	260 - 255 / 265 - 260	D 36 - 96		
Punto de Penetración	dmm	28 25 / 28 25	D 5 - 96		UNI 8202 PARTE 6 Y 7
Peso	Kg/M ²	3.3 3.0 / 4.5 4.1			UNI 8202 PARTE 6 Y 7
Peso de Rollo	Kg	33 32 / 45 41		3229-96	UNI 8202 PARTE 6 Y 7
Espesor	mm	3.3 3.0 / 4.5 4.0		3229-96	
Refuerzo	gr/m ²	Velo de Poliéster 180/200		3244-96	
Acabado		Arena Mina		3244-96	
Permeabilidad	Paí	Nula		3250-96	
Flexibilidad al fro	°C	- 10 / + 10		3247-96	UNI 8202 PARTE 15
Elongación (L)	%	+ 30 / + 30		3230-96	UNI 8202 PARTE 8
Elongación (T)	%	+ 30 / + 30			
Tensión (L)	Kg/5 cm	45 40 / 50 40		3230-96	UNI 8202 PARTE 8
Tensión (T)	Kg/5 cm	40 30 / 45 35			

Zona Industrial - 2da Etapa - detrás del depósito Parmalat.
Maracalbo - Edo. Zulia - Venezuela
Telfs.: 58 261 736.32.01 - 718.66.30 - Fax: 58 261 - 736.10.41
RIF.: J-07019490-1

Bituplast

